



Logistics Summit - Düsseldorf

Sprecher: Ulli Wrieden, Owners Representative mit Herrn Jörn Taucke, Managing Director

Wachstum in der Verpackungsbranche

Der Markt für passive temperaturkontrollierte Verpackungen expandiert rasant, angetrieben durch strenge regulatorische Anforderungen und das zunehmende Volumen temperaturempfindlicher Biologika.

\$3.1B

Marktwert 2024

Globale passive
temperatur-
kontrollierte
Verpackungen

7.5%

**Prognostizierte
CAGR**

Von 2026 bis 2033,
was ein robustes
Wachstum zeigt

\$5.9B

**Marktprognose
2033**

Deutlicher Anstieg
durch Nachfrage
getrieben



Einblicke in den Pharmamarkt

Wichtige Branchentrends, die die Logistiknachfrage antreiben

1,4 Bio. \$

Globaler Marktwert

Wird voraussichtlich 1,9 Bio. \$ bis 2027 erreichen

7,5%

Jährliches Wachstum

Angetrieben durch alternde Bevölkerung und Schwellenmärkte

70%

Temperaturgeföhrt

Prozentsatz, der spezialisierte Kühlkettenlogistik erfordert

24 Stunden

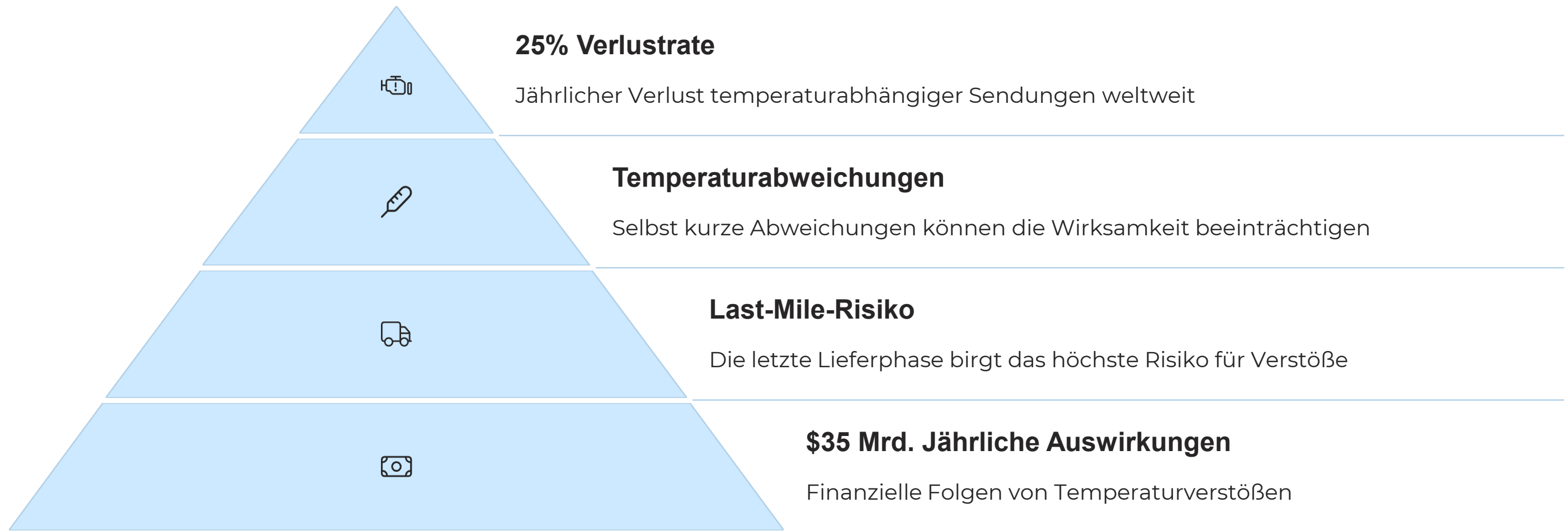
Lieferfenster

Kritischer Zeitrahmen für lebensrettende Medikamente



Die Herausforderung der Kühlkette

Temperaturschwankungen bleiben die größte Herausforderung in der pharmazeutischen Logistik



Der Amazon-Effekt in der Pharmazeutik

E-Commerce-Giganten verändern die Erwartungen an die Pharmadistribution und üben Druck auf traditionelle Lieferketten aus, sich zu modernisieren.



Lieferung am selben Tag

Patienten erwarten heutzutage eine schnelle Medikamentenlieferung, selbst bei komplexen Therapien.



Digitale Sendungsverfolgung

Echtzeit-Transparenz während des gesamten Lieferweges ist zum Standard geworden.



Innovationen auf der letzten Meile

Spezialisierte Kurierdienste gewährleisten die Temperaturkontrolle bis zur Haustür des Patienten.



Datengesteuerte Logistik

Prädiktive Analysen optimieren die Routenplanung und Lagerplatzierung für Effizienz.



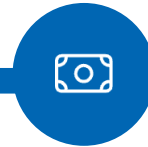
Die Beebox

Wir stellen das Beebox-System vor: eine umfassende, wiederverwendbare Lösung zur Transformation der pharmazeutischen Logistik.



Nachhaltiges Design

Unser innovatives Mehrweg-Beebox-System reduziert Abfall und Umweltbelastung im Vergleich zu herkömmlichen Einwegverpackungen erheblich.



Kosteneffizienz

Erzielen Sie eine Reduzierung der Gesamtbetriebskosten um bis zu 35 %, wodurch Ihr Budget optimiert wird, ohne Kompromisse bei Qualität oder Sicherheit einzugehen.



Erhöhte Zuverlässigkeit

Entwickelt für eine gleichmäßige Temperaturkontrolle, minimiert die Beebox Temperaturschwankungen und schützt die Produktintegrität in der gesamten Lieferkette.



Beebox: Innovative Kühlkettenlösungen

Bewältigung kritischer Herausforderungen in der Pharmalogistik mit fortschrittlicher Technologie.



Erweiterte Temperaturkontrolle

Beibehalten einer präzisen Temperaturregulierung für über 140 Stunden – mehr als 5 Tage Schutz – selbst in den anspruchsvollsten Umgebungen, um die Produktintegrität während des gesamten Transportweges zu gewährleisten.



24/7 Echtzeit-Transparenz

Verfolgen Sie Standort, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Lichteinfall und atmosphärischen Druck mit kontinuierlicher Überwachung und sofortigen Benachrichtigungen, um Ihnen volle Transparenz und Sicherheit während des gesamten Transportprozesses zu bieten.

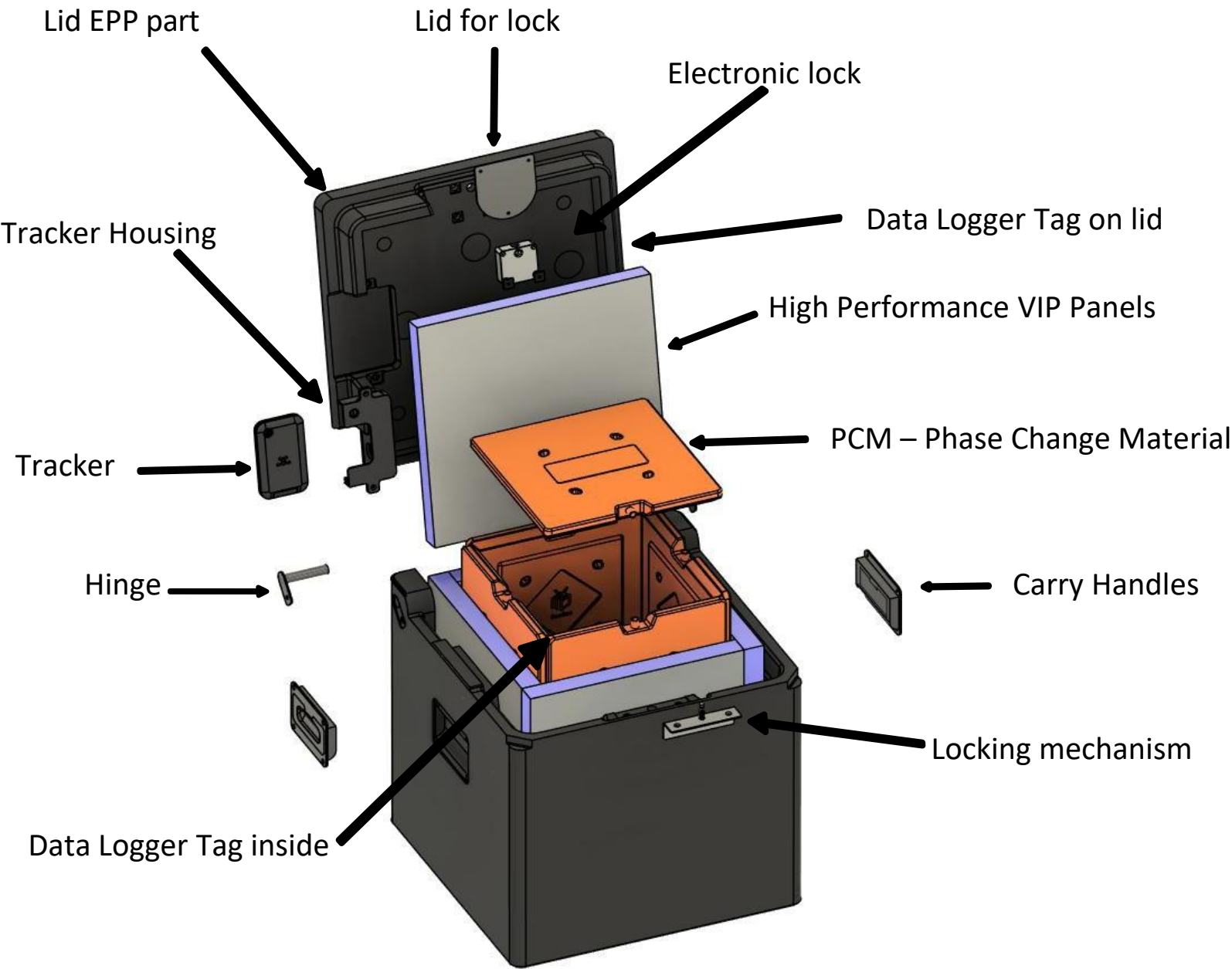


Sichere Verwahrungskette

Fortschrittliche manipulationssichere Technologien und digitale Authentifizierung bieten eisernen Schutz, sichern sensible Pharmazeutika und gewährleisten die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften bei jeder Übergabe.



Beebox: Dissected



Besuchen Sie unseren Stand H2-S13

Entdecken Sie, wie unsere innovative Box temperaturempfindliche Arzneimittel schützen und die globale Logistik optimieren kann.

Unsere Experten stehen Ihnen zur Verfügung, um Einblicke in die Minimierung von Temperaturschwankungen, die Verbesserung der Sichtbarkeit der Lieferkette und die Sicherstellung der Einhaltung gesetzlicher Vorschriften zu geben. Lassen Sie uns Ihre einzigartigen Herausforderungen besprechen und wie wir gemeinsam eine sicherere Zukunft gestalten können.

