Retrofit Future Workshop von der Analyse zur gemeinsam definierten Roadmap

viastore viastore

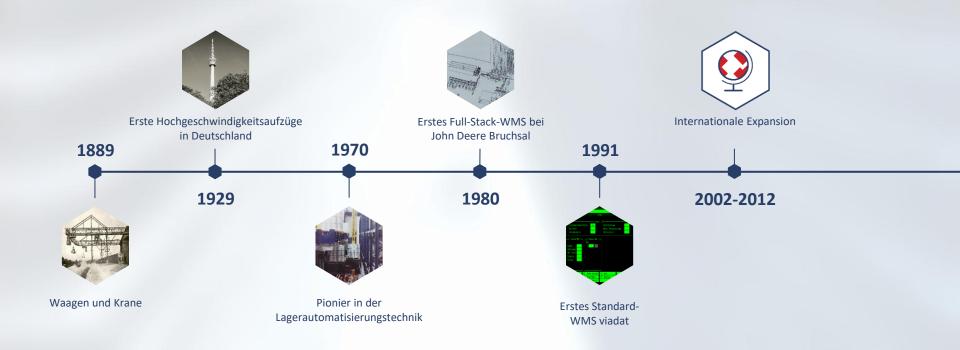


Wir unterstützen entlang des gesamten Lebenszyklus von automatisierten Lösungen

Mit globaler Präsenz sind wir auch in Ihrer Nähe

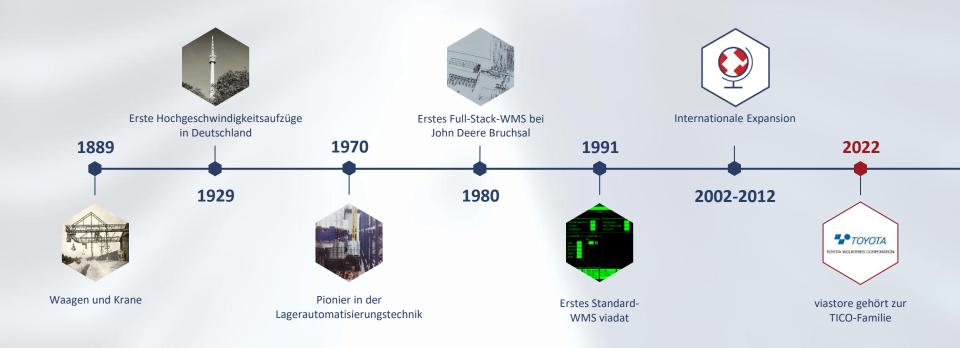


Wir sind Vorreiter in der Intralogistikbranche.





Heute sind wir stolzer Teil einer der innovativsten Gruppen der Welt: TICO.





 Wir wachsen stetig und sind überall dort präsent, wo Sie uns brauchen.





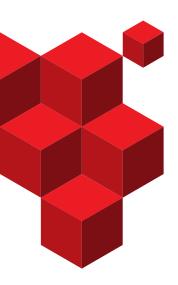
Kurzprofil



- Markus Pattora-Sánchez
- 34 Jahre, verheiratet, 2 Kinder
- Intralogistik seit 2007
- Betreuung von Bestandsanlagen seit 2009
- Schaltschrankbau, Servicetechniker, Projektmanager, Trainer, Consultant, Teamleiter
- Witron und viastore SYSTEMS

Einleitung

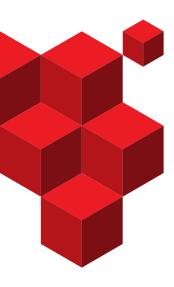




Intralogistische Anlagen, die vor 10 oder mehr Jahren gebaut wurden, sollen auch noch in den nächsten mehr als 10 Jahren weiter genutzt werden. In dieser langen Zeitspanne verändert sich die Technik jedoch maßgeblich. Komponenten werden abgekündigt, Know-how zu Komponenten und System verschwindet, neue Konzepte in IT und OT werden entwickelt. All diese Themen führen die Betreiber der Anlagen dazu, ein **Retrofit** durchführen lassen zu müssen. Für eine optimale Planung führen wir mit unseren Kunden den Futureworkshop durch.

Was ist Retrofit?





Früher

- Einfacher Austausch von meist elektrischen Komponenten
- Einfache Funktionen und einfache Schnittstellen
- Sehr gezielt und im kleinen Rahmen

Heute

- Viel mehr als nur das reine Austauschen von Bauteilen
- Komplexere Anlagen durch die immer stärkere
 Vernetzung von IT und OT
- Mehrwert durch eine systemübergreifende Betrachtung der gesamten Anlage

Große Herausforderung für Betreiber und dessen Techniker

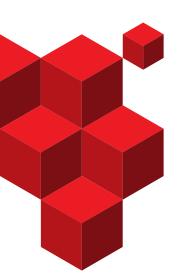


	\bigcirc r	Nachfolgeprodukt						
○ Sinkendes Know-how	○ Benefits	○IT-Strategie	○Netz	werktechnik in Anlagen				
Firmenstrategie	∩ Life Cycle	e Management	○ Industrie	4.0				
○ IOT ○ Systemtopolog	,			○Betriebssysteme				
✓ /								
○ Immer schnellere Technike			○ Roadmap					
		○ Eingeschränkte Servicemöş		glichkeiten				
○Energie sparen	○ Safety	○ Produktstreich	`	Neue Anforderungen				

Unsere Lösung



Dies ist der Inhalt des **Zukunftsworkshops**. Wir betrachten alle Aspekte Ihres Systems



Elektromechanik <-> IT

Anlagensicherheit <-> Nutzbarkeit

Risiko <-> Nutzen

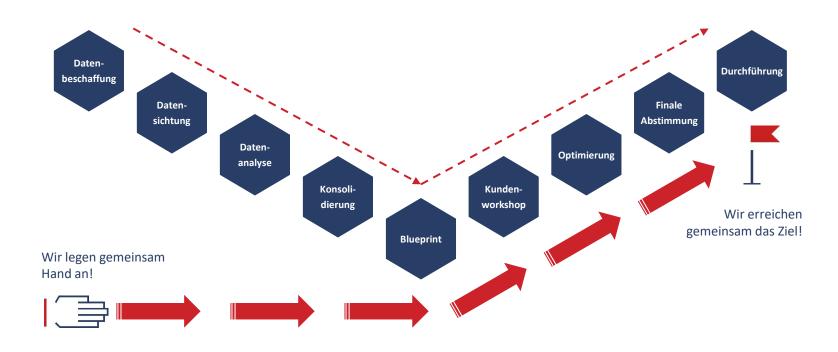
Technik <-> Logistik

Notwendigkeit <-> Mehrwert

Wir gestalten von der **Analyse** über die **gemeinsame Zieldefinition** eine **Roadmap**, mit der wir als **Partner** eine sichere, **hoch verfügbare** und **optimal abgestimmte** Anlage (wieder) erhalten.

Vorgehensweise





Ausgangssituation

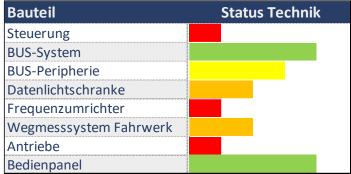


RBG-Analyse und Retrofitkonzepte

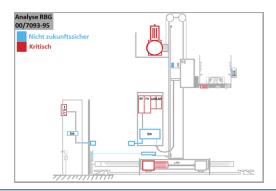


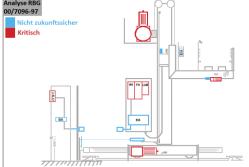
Anlagenanalyse RBG





- IPC 827C abgekündigt mit WIN 7
- Frequenzumrichter KEB F5 abgekündigt
- Distanzmessgerät EDM120 abgekündigt
- Abgekündigte SEW-Antriebe können nicht mehr 1:1 ersetzt werden
- Datenlichtschranke LS600 abgekündigt
- Bus-System INTERBUS-RT wurde vom Markt verdrängt





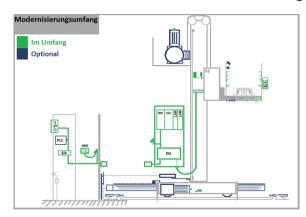
Legende

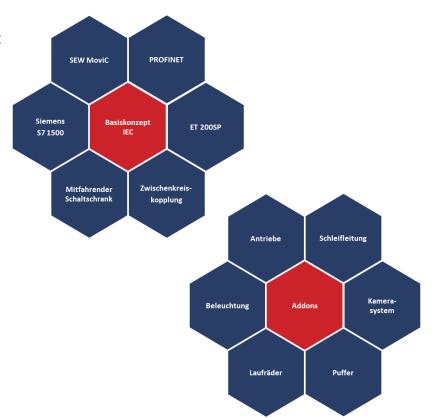
Abgekündigt und nicht kurzfristig durch Nachfolger ersetzbar Abgekündigt, doch durch Nachfolger ersetzbar Im Produktauslauf, doch noch frei erhältlich Verfügbar, jedoch keine zukunftsorientierte Technik Aktueller zukunftsorientierter Industriestandard

Modernisierungskonzept "Fit For Future" Übersicht



- IPC mit Soft-SPS oder Optional HW-SPS
- mitfahrender Schaltschrank mit Frequenzumrichter SEW MoviC
- Austausch der Wegmesssysteme in allen Achsen
- Bus-System PROFINET
- Bus-Peripherie im aktuellen Industriestandard
- Ersatz der Kabelkette
- Austausch der Sensorik
- Optionaler Austausch der Antriebe
- Optionaler Einsatz eines Kamerasystems mit Beleuchtung
- Optionaler Austausch von Puffern und Schleifleitung

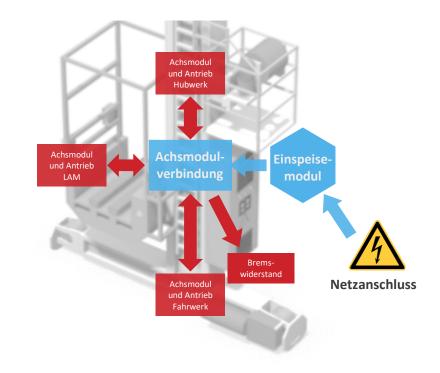




Beispiel Benefits durch Retrofit



- Die Motoren fungieren beim Bremsen als Generator
- Frequenzumrichter sind miteinander verbunden
- Mit der Energie, die im Hubwerk beim Bremsen generiert wird, kann das Fahrwerk fahren und umgekehrt
- Die Energieoptimierung wird in allen
 IEC-Modernisierungen ohne Aufpreis realisiert
- Reduzierung des Energiebedarfs um bis zu **20%**



FT-Analyse und Retrofitkonzepte

Fördertechnik Betrachtung der aktuellen Situation



Bauteil	Hersteller	Anzahl	Status Technik
AS-i Sensor-/Aktormodul	SIEMENS	1	
I/O Modul	SIEMENS	13	
I/O Modul	SIEMENS	13	
Powermodul	SIEMENS	12	
Kommunikationsschnittstelle	SIEMENS	2	
I/O Modul	SIEMENS	5	
I/O Modul	SIEMENS	3	
I/O Modul	SIEMENS	2	
Bus-Koppler	SIEMENS	1	
CPU	SIEMENS	1	
Repeater	SIEMENS	1	
Kommunikationsprozessor	SIEMENS	2	
Winkelcodierer	PEPPERL&FUCHS	2	
AS-i Sensor-/Aktormodul	PEPPERL&FUCHS	20	
AS-i Sensor-/Aktormodul	PEPPERL&FUCHS	46	
AS-i-Gateway	PEPPERL&FUCHS	5	
AS-i Sensor-/Aktormodul	PEPPERL&FUCHS	5	
Scanner	SICK	5	
Scanner	Sick	4	
Bedienterminal	VIASTORE	2	

Der Hardwarestand der Fördertechnik ist teilweise veraltet und kann durch nicht vorhandene Ersatzteile kritisch werden.

 Einige Steuerungen und Kommunikationsprozessoren sind vom Hersteller abgekündigt

Die eingesetzten Antriebe sind vom Hersteller abgekündigt

Die Mechanik vom Gebhardt ist abgekündigt

 Die Bedienterminals sind vom Hersteller abgekündigt

 Die dezentralen Peripherieeinheiten sind vom Hersteller abgekündigt

Einige Scanner sind abgekündigt

Legende

Abgekündigt und nicht kurzfristig durch Nachfolger ersetzbar
Abgekündigt, doch durch Nachfolger ersetzbar
Im Produktauslauf, doch noch frei erhältlich
Verfügbar, jedoch keine zukunftsorientierte Technik
Aktueller zukunftsorientierter Industriestandard



Übersicht der Modernisierungsmaßnahmen FT Brandschutztore



- In der Anlage Standort 1 sind 6 Brandschutztore in Betrieb
- In der Anlage in Standort 2 ist 1 Brandschutztor in Betrieb
- Analyse der Brandschutztorsteuerungen der Feuerschutzabschlüsse der Fördertechnik in Kooperation mit dem Hersteller.
- Aufzeigen abgekündigter Bauteile, Steuerungen etc.
- Überprüfung aller Bauteile aufgrund ihres Alters.
- **Lösung:** Wir stehen in intensiven Abstimmungen mit dem Hersteller der Brandschutztorsteuerungen.

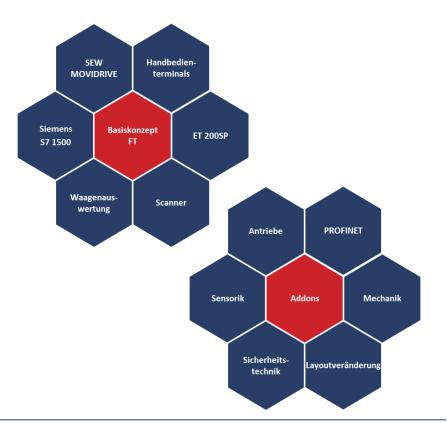


Übersicht der Modernisierungsmaßnahmen FT Bereich APL Bussystem der Fördertechnik



- Im Bereich der Fördertechniksteuerungen sind ET200 S Module im Einsatz.
- Hier ist bei einigen Komponenten ein Austausch auf aktuelle Versionen notwendig, da diese vom Hersteller abgekündigt bzw. Nachfolgetypen existieren.





Ablauf der Modernisierung Das Konzept



Für den Ablauf dieser Modernisierung nutzen wir ein erprobtes Konzept

Emulation Ihres Systems

Ihre gesamte Anlage wird bis zur letzten Lichtschranke emuliert. Man spricht hierbei gerne von einem "digitalen Zwilling".

In-House Testing

Die programmierten Steuerungen laufen gegen die erstellte Emulation. Hierbei erfolgt ein großer Teil der Inbetriebnahme.

Auch das WMS wird bereits gegen die SPS getestet.

Offline-Inbetriebnahmen

Um die letzten Feinheiten der Anlage im Programm zu berücksichtigen, wird in betriebsfreien Zeiten die SPS gegen die physische Anlage in Betrieb genommen.

Virtuelle Inbetriebnahme von Materialflusssystemen am Beispiel einer Loop-Steuerung





Digitaler Zwilling

Realbetrieb der Anlage

Sicherheitstechnik im Retrofit



Die Sicherheitstechnik unterliegt keinem "Bestandsschutz"

Die Sicherheitstechnik und Regeln entwickeln sich

Es werden regelmäßige neue Vorschriften und Normen entwickelt, um neuen Gefahren gerecht zu werden

Der Betreiber hat die Verantwortung für die Sicherheit

Ab dem Moment der Abnahme der Gesamtanlage ist der Betreiber verpflichtet, diese anhand der aktuell geltenden Normen zu prüfen und zu erhalten.

viastore unterstützt Sie gerne auf dem Weg zur "wieder" sicheren Anlage

Gemeinsam erarbeiten wir die aktuellen Lücken und die dafür passenden Konzepte. Diese reichen vom einfachen Komponententausch bis hin zum neuen Sicherheitskonzept.

IT-Analyse und Retrofitkonzepte

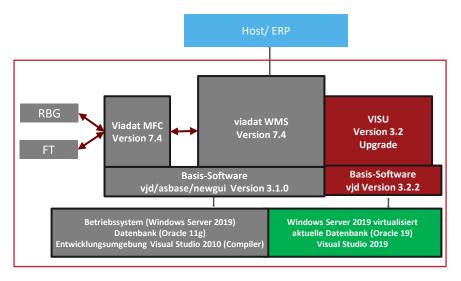
Neue System-Landschaft (viadatWMS mit viadatMFC und VISU 3.2)



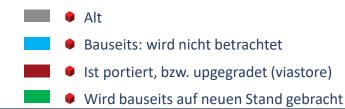
- Die Software Ihres Systems wird vom Hersteller aktuell voll supportet
- Lagerverwaltungssystem viadat 7.4 inkl.
 Materialflusssteuerungen auf Basis Microsoft Server
 2019
- Visualisierung auf Basis Microsoft Server 2019

Hinweis:

viadat 7.4 voraussichtl. Abkündigung Ende 2032







Desktop "Supervisor" viastore VISU / viadat 9





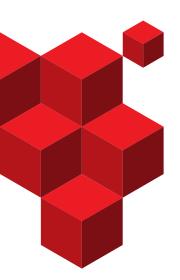
Workshop



Passt Ihre Anlage noch zu Ihnen?

Passt Ihre Anlage noch zu Ihnen?





Hat der Betreiber neue Anforderungen an die Anlage?

Hat der Endkunde neue Anforderungen an den Betreiber?

Mehr Leistung/Kapazität?

Haben sich Prozesse geändert?

Wird ein neues/geändertes Layout benötigt?

Einführung neuer Funktionalität benötigt?

IT-Strategie



2 internationale hochklassige Standard-Softwareprodukte

viadat Expertensoftware

&

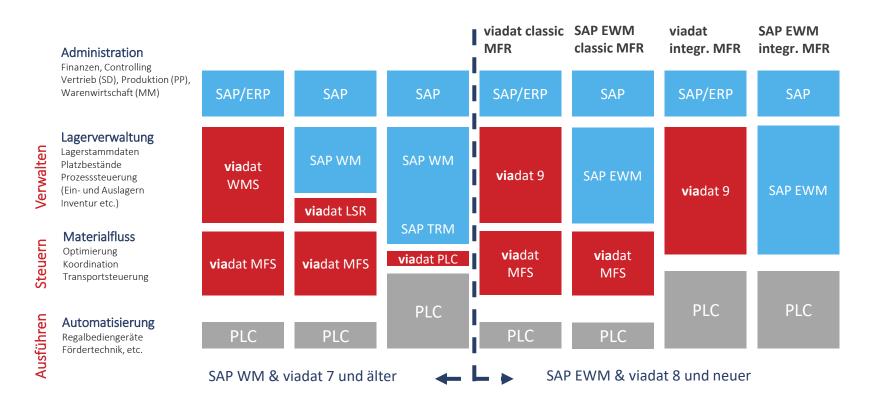
SAP mit EWM

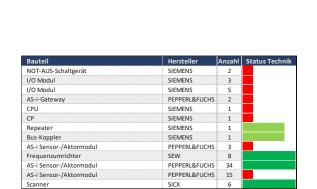
Steuerung des gesamten industriellen WertschöpfungsprozessesWeltweit einsetzbarHöchste Leistung und Stabilität

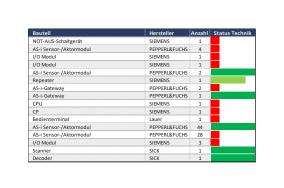
Globale Abdeckung/Support

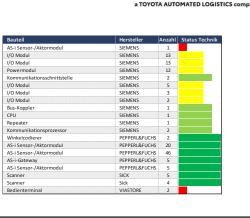
Steuerungsarchitekturen











AKLO:	1 05/7977			
	Bauteil	Hersteller	Anzahl	Status T
	AS-i Sensor-/Aktormodul	SIEMENS	4	
	I/O Modul	SIEMENS	4	
	I/O Modul	SIEMENS	14	_
	I/O Modul	SIEMENS	5	
	I/O Modul	SIEMENS	14	
	I/O Modul	SIEMENS	6	
	Kommunikationsschnittstelle	SIEMENS	2	
	I/O Modul	SIEMENS	2	
	Steuerung	SIEMENS	1	
	Kommunikationsprozessor	SIEMENS	1	
	AS-i Sensor-/Aktormodul	PEPPERL&FUCHS	16	
	AS-i-Gateway	PEPPERL&FUCHS	3	
	AS-i Sensor-/Aktormodul	PEPPERL&FUCHS	5	
	AS-i Sensor-/Aktormodul	PEPPERL&FUCHS	16	
	AS-i Sensor-/Aktormodul	PEPPERL&FUCHS	25	
	NOT-AUS-Schaltgerät	PILZ	2	
	NOT-AUS-Schaltgerät	PILZ	3	
I	Scanner	SICK	3	
I	Scanner	SICK	4	





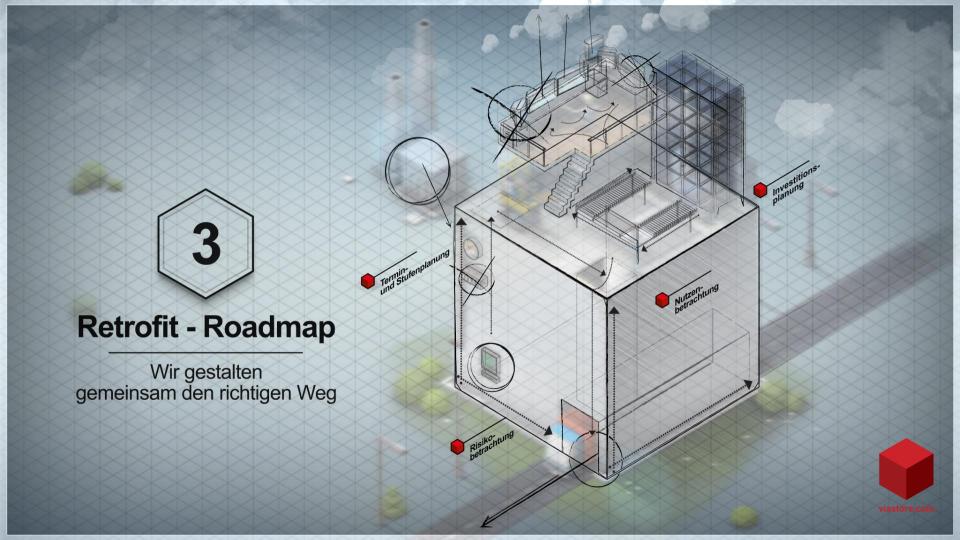
AKL01 11/0730

Winkelcodierer FREQUENZUMRICHTER MOVIMOT Standard, 3x38 SEW MoviMot, digital SEW

PEPPERL&FUCHS 2

AKL01 00/0799AKL

APL01 00/0799APL



Ergebnisse Workshop Übersicht

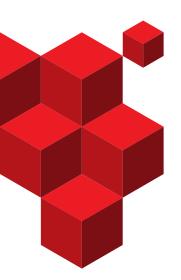






Basis des Projektplans





Gibt es High- und Low-Seasons?

Wann gibt es No-Go-Zeiten für die Anlage oder Bereiche?

Wochenenden vs. Stillstände

Welche Stillstände sind zu welchen Zeiträumen möglich?

Technische vs. Organisatorische Maßnahmen



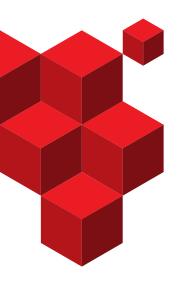




Best Practice

Best Practice Kunde Nr. 1

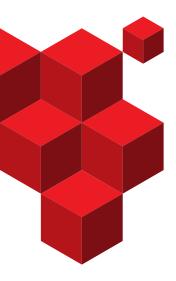




- Retrofit von 2 Anlagen auf den gleichen, zukunftsweisenden Stand im laufenden Betrieb
- Eliminierung aller technischen Risiken
- Austausch der problematischen Fördertechnik-Mechanik mit Umsetzung eines neuen Layouts, welches die aktuellen und zukünftig geplanten Geschäftsprozesse unterstützt. (Konzept wurde durch einen weiteren Workshop mit viastore Planungsabteilung erstellt)
- Einführung von SAP EWM

Best Practice Kunde Nr. 2

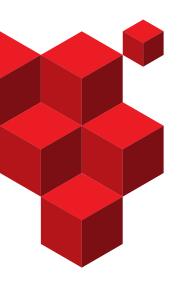




- Retrofit-Workshop über 8 Standorte in 4 Ländern
- Durchführung der Retrofits in mehreren Wellen, um größtmögliche Synergien und Kostenreduktionen zu erhalten
- Optimiertes Risikomanagement durch permanente Überwachung von ausgebauten Komponenten, die an anderen Stellen den Ersatzteilbedarf bedienen
- Harmonisierung der eingesetzten Techniken
- Vereinheitlichung der Ersatzteile sowie Einführung einer gemeinsamen Lagerhaltung

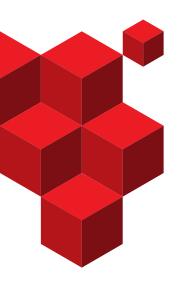
Best Practice Kunde Nr. 3





- Ursprungsanfrage-> Retrofit RBG nach Meldung unseres Life Cycle Managements bzgl. eines Produktauslaufes
- Detektion von Risiken, welche in Anlagenteilen stecken, die vom Wettbewerb geliefert wurden
- Unterstützung bei Zukunftsplanung mit Layoutanpassung und Anlagenerweiterung
- Aufbereitung einer langfristigen Investmentplanung für das Management





Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

Ich freue mich nun sehr auf Ihre Fragen

