ALLES PALETTI?

Phil Krumbein





Palette und Ladung





Paletten Handling







- Hohe Varianz (Material, Zustand, Abrechnung, Typ)
- Defekte Paletten
- Abweichung der Ladung (Inhalt, Größe, Überstand)





- Unklar, wo Lieferungen abgestellt wurden
- Verteilte Informationen über mehrere Systeme
- Manuelle aufwendige Prozesse











Identifikation

VERLADETORKONTROLLE

Ein optisches Signal liefert Sicherheit. Das Gate prüft jede Be-/Entladung anhand der vorgegebenen Avise.



AUTOMATISCHE KONTROLLE DIREKT AM VERLADETOR



Auto-ID 1D/2D/RFID



Modularer Lösungsansatz



GESTEIGERTER DURCHSATZ

Identifikation direkt bei der Fahrt, kein manuelles abscannen erforderlich.

TRANSPARENZ

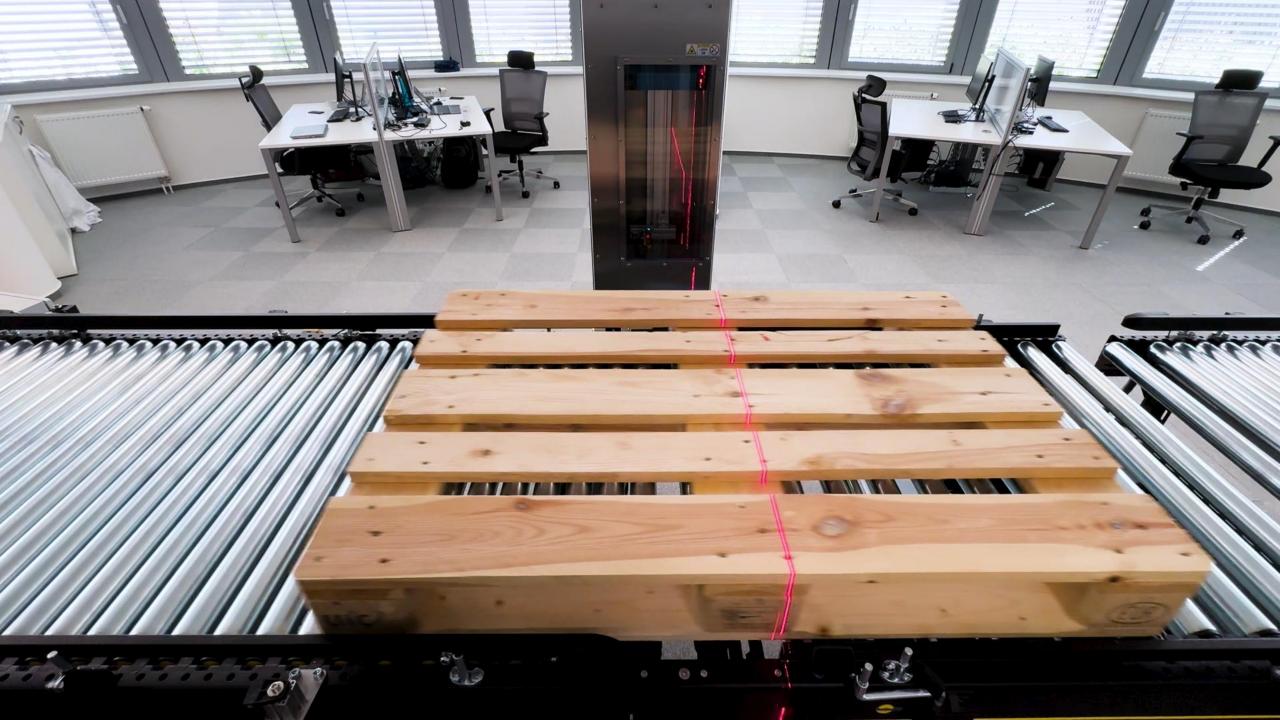
Automatisierung liefert volle Transparenz, zur klaren Rückverfolgbarkeit.











Inspektion





BERÜHRUNGSLOSE PRÜFUNG

Vollautomatische Prüfung mittels 3D-Vision auf der Fördertechnik.



VOLLAUTOMATISCHE PALETTEN QUALITÄTSKONTROLLE



Heavy-duty



Integration in Bestandsanlagen



ECHTZEITAUSWERTUNG



Ausschleusen von defekten Paletten zur Prävention von Schäden und Stillständen.



Speicherung der Ergebnisse und Messwerte als Nachweis

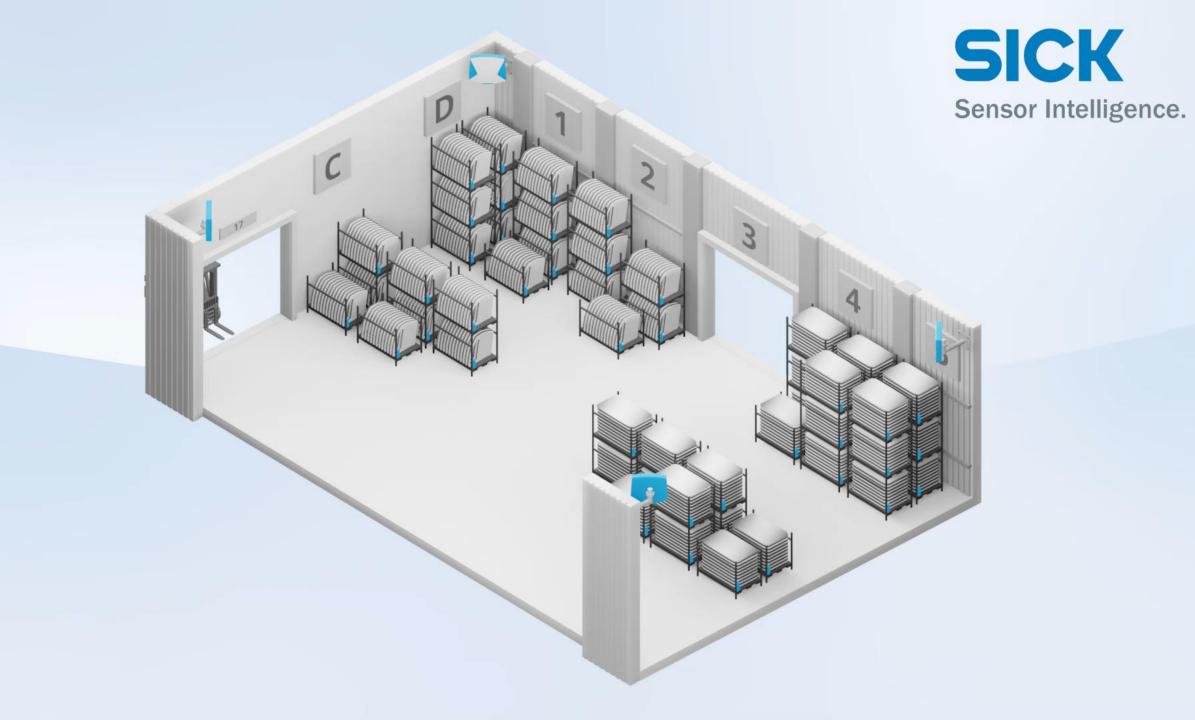


11











Lokalisierung

STAPLER LOKALISIERUNG UND AUTOMATISCHE LADUNGSIDENTIFIKATION



Automatische ErkennungIndoor (UWB/Lidar) und Identifikation und Outdoor (GPS)

WWW.SICK.COM



Versand. Versand.

REDUZIERT SUCHZEITEN UND ENGPÄSSE

O

Automatisierte Identifikation reduziert Suchzeiten und sorgt für einen reibungslosen Ablauf im Lager und Versand.

AUTOMATISCHE WARNUNGEN UND BERICHTE



Transparente Daten in Echtzeit ermöglichen automatisierte Buchungen und schnelles Eingreifen bei Abweichungen.

INDIREKTES TRACKING



Jeder Schritt im Materialfluss wird nachvollziehbar – für maximale Kontrolle und Rückverfolgbarkeit.



