



# Prozessanalysen wie sie sein sollten

The future of process analysis





# Problem

Die Analyse von manuellen Arbeitsprozessen ist komplex und zeitintensiv

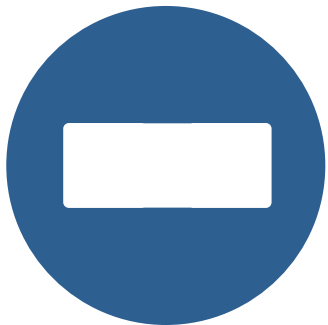
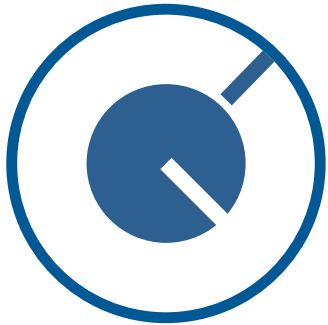


Luisa  
Prozessanalystin



# Problem

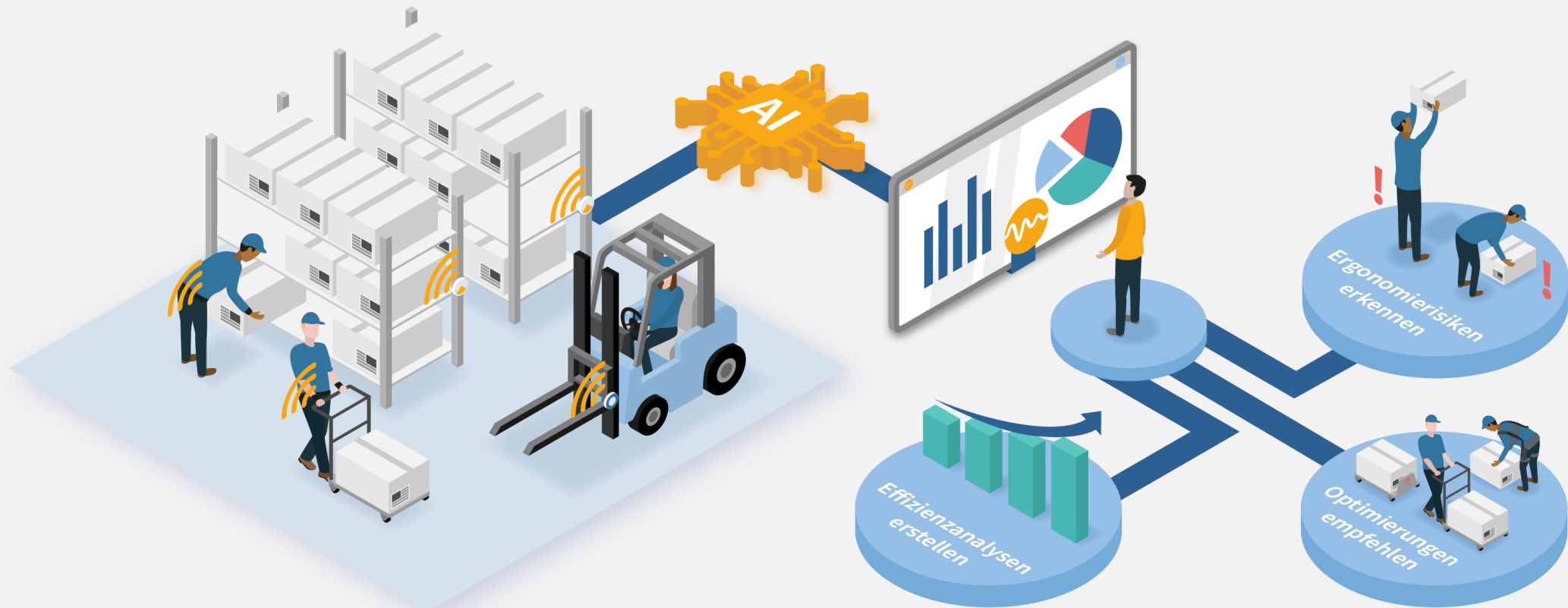
Die Analyse von manuellen Arbeitsprozessen ist komplex und zeitintensiv



Luisa  
Prozessanalystin

# Unsere Lösung: Motion-Mining<sup>®</sup>

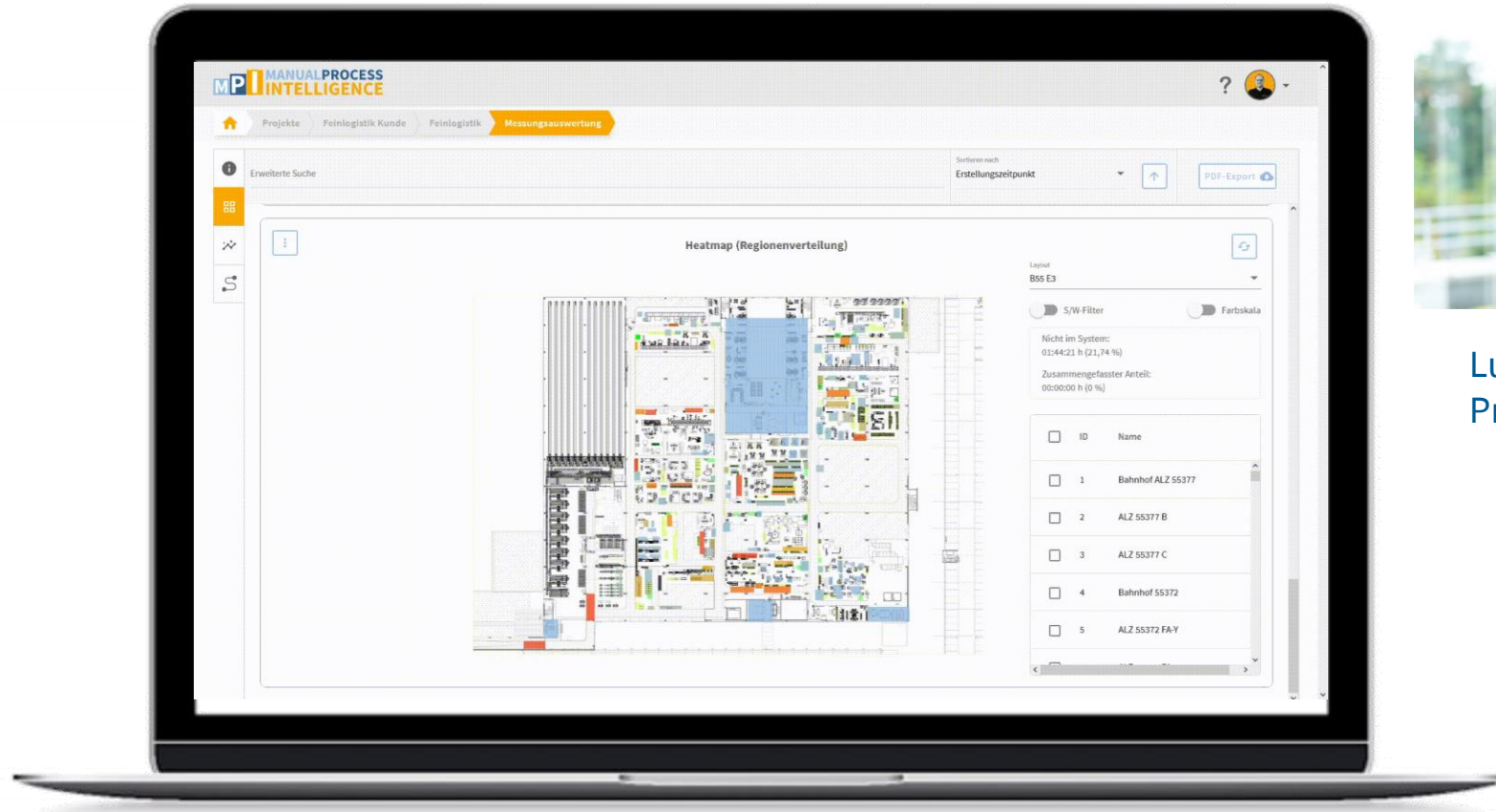
Eine automatisierte Messung und Analyse manueller Tätigkeiten





# Effizienz- und Ergonomiepotenziale

Schnelle Insights durch Motion-Mining



Luisa  
Prozessanalystin



# Alleinstellungsmerkmale

Vorteile von Motion-Mining®



# MPI-Portfolio

Unser Leistungsangebot auf einen Blick

**CONSULTING**

Logistik: Cross-Docking, Letzte Meile, VAS, Routenplanung, Verpackung, Warenausgang, Inventurhaltung, Wertschöpfungsanteil, Rüstzeit, Produktion

Health Care: Patientenandrang, Bettenlogistik, OP-Logistik, Versorgungslage

A-B-Test, Prüf- & Kontrollprozesse, Kommissionierung, Warenlager, Einlagerung

**INSIGHTS**

Bestes Produkt 2022 (LÖSUNG)

Anwendungsfall: Beacon, App, Sensoren, Dock, MotionMiners - AI, Analyse-Dashboard, Benutzer

**SOLUTIONS**

	AutoStore™	LOGIMAT
Mögliche Ladungsträger	Behälter 640 mm x 400 mm Kartons 30 x 400 mm x 400 mm x 400 mm Ladung ohne Ladungsträger bis zu 600 mm x 400 mm x 400 mm	Behälter von 200 mm x 200 mm bis 300 mm x 600 mm Kartons 30 x 400 mm x 400 mm x 200 mm Tablaren von 625 mm x 625 mm bis 400 mm x 625 mm
Mögliche Gewichtslastung in Steklarte	0 kg - 30 kg	0 kg - 700 kg
Geeignet für folgende Warenkategorien	Zerbrechlich, Gesichert durch Bänder/Faße, Schwerpunkt zentral, Schwerpunkt kritisch, Nicht rutschsicher, Nicht kippsicher, Nicht stapelbar	Zerbrechlich, Schwerpunkt zentral, Schwerpunkt kritisch, Nicht rutschsicher, Nicht kippsicher, Nicht stapelbar
Geeignet für folgende Umgebungsbedingungen	Reinraum, Staub in der Luft, KÜHL, Hohe Luftfeuchtigkeit, Besondere Brandschutzanforderungen	Tiefkühl, Öl in der Luft, Reinraum, Staub in der Luft, KÜHL, Hohe Luftfeuchtigkeit
Mögliche Ein-/Ausgabestrategien	LIFO, FIFO, FEFO	LIFO, FIFO, FEFO
Blauweise Trennung von Entnahme und Nachschub	Verfügbaren	Nicht Verfügbaren
Geeignet für folgende Umrücklaufaufgaben	A-Artikel, B-Artikel, C-Artikel	B-Artikel, C-Artikel
Automatisierte Ein-/Auslagerung	Ja	Teilautomatisierung in Kombination mit Roboter möglich
Max. technische Leistung	600 Behälter pro Stunde pro Port	80-90 PickUp pro Stunde pro Maschine (Produktion erhöht sich bei der Kombination mehrerer Maschinen)
Erforderliche Komplexität mit	Erforderlich (System kann einfacher werden)	Nein (wird aber von Kunden empfohlen)

## Beratungsangebot

Messung, Analysen u. Maßnahmen-gestaltung durch MotionMiners

## Produktlizenz

Motion-Mining selbst durchführen

## Lösungsplattform

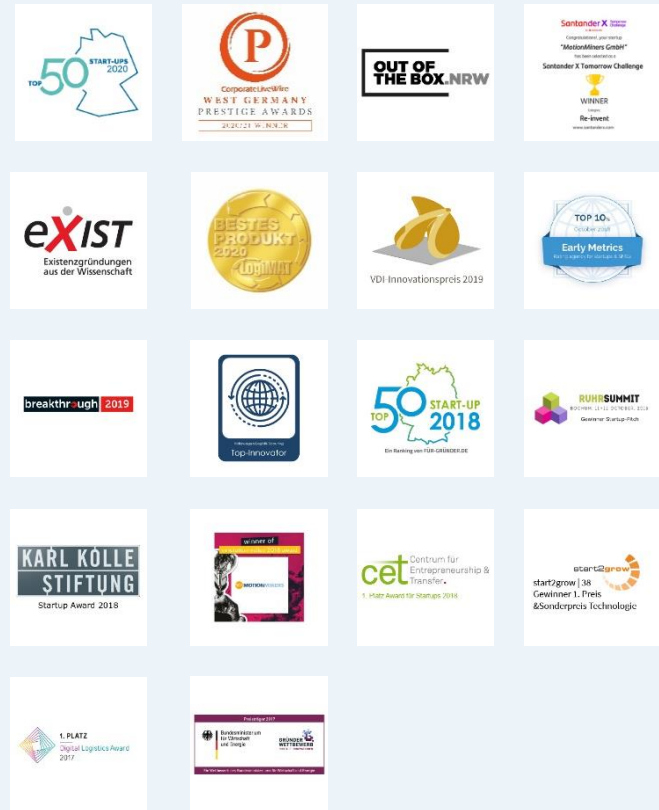
Plattform zur Planung und Steuerung von Prozessoptimierungsprojekten



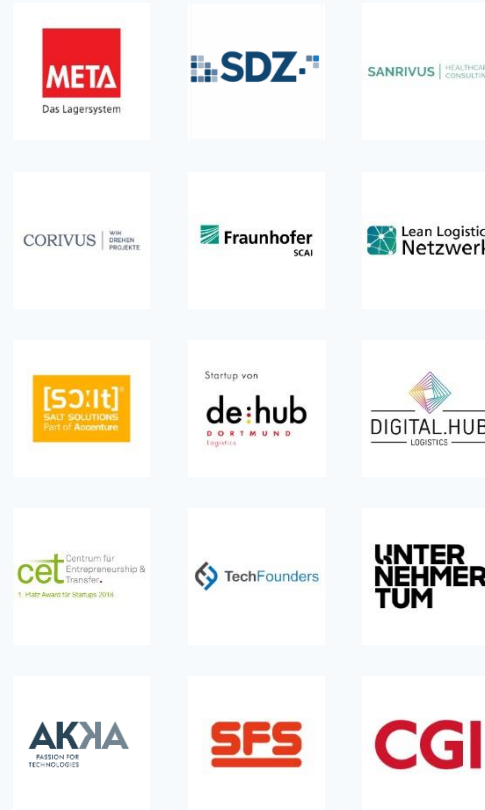
# Bisherige Erfolge

Wir sind stolz auf unsere Leistungen

## Awards



## Partner



## Business References







# Wer steckt eigentlich hinter den MotionMiners?

Unser Team





**Vielen Dank für die  
Aufmerksamkeit!**  
*Stay in Motion*